

**DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)
 UTENZA DOMESTICA**

(art.1, commi da 639 a 670, della legge 27 dicembre 2013,n.147 e art. 56 e 57 del regolamento I.U.C.)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
 il _____ residente in _____ via _____ n° _____
 Codice Fiscale _____ eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
 _____, recapito telefonico _____ / _____
 e-mail _____.

DICHIARA

Ai fini dell'applicazione della TARI, di cui dall'art.1, commi da 639 a 670, della legge 27 dicembre 2013,n.147;

L'ISCRIZIONE **-LA VARIAZIONE** **-LA CESSAZIONE** **-L'AGEVOLAZIONE**

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Locale di: -proprietà -in affitto - in usufrutto -comodato -altro specificare _____

Dati: del proprietario _____ del precedente detentore _____

LOCALI SOGGETTI A TARI	MQ	Cat.egoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
superficie calpestabile dell'abitazione ²			Fg _____ Mapp _____ SUB _____
Altro			Fg _____ Mapp _____ SUB _____
			Fg _____ Mapp _____ SUB _____
			Fg _____ Mapp _____ SUB _____

¹I dati catastali sono rilevabili nell'atto di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Si escludono dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

La decorrenza e la disponibilità dei locali per:

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	DECORRENZA	MOTIVAZIONE
<input type="checkbox"/> Nuova iscrizione		
<input type="checkbox"/> Variazione		
<input type="checkbox"/> Cancellazione		
<input type="checkbox"/> Cancellazione		Per lavori a seguito pratica edilizia n. _____
		Mancato utilizzo (assenza di mobili e delle utenze luce e acqua) Allegare autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi
		Altro _____
<input type="checkbox"/> Richiesta agevolazione		
<input type="checkbox"/> Cessazione agevolazione		

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

N.B. il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi nella stessa unità abitativa il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE

(da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Lunamatrona)

Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al seguente

Immobile: Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

DATI CATASTALI IMMOBILE: Cat _____ Foglio _____ Mappale _____ Sub _____

Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia di nuova occupazione, detenzione, variazione, cessazione, esenzione ed agevolazione va presentata, entro il **30 giugno dell'anno successivo** all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione), direttamente all'ufficio o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, per fax, per posta elettronica, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Lunamatrona – Via S.Elia, 2 – 09022- Lunamatrona (SU),

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi - Via S.-Elia,2 – 09022 – Lunamatrona (SU) secondo le seguenti modalità:

❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi:
dal lunedì al venerdì dalle ore 10,30 alle ore 13,00
il martedì dalle ore 15,30 alle ore 19,00
Tel. 070/939026 Fax 070/939678 e-mail: finanze@comune.lunamatrona.ca.it
Pec: finanziario@pec.comune.lunamatrona.ca.it

Avvertenza:

Ai sensi dell'art.13 della legge n.196/2003, la informiamo che i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento.

Lunamatrona, li _____

Firma
